

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Шавырин Анатолий Александрович
 Должность: Директор филиала
 Дата подписания: 08.06.2022 09:23:51
 Уникальный программный ключ:
 4eccb2246d73e59acaafb014070ca8c229087c62

**Аннотация рабочей программы производственной практики ПП.03.01
 ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и
 средств автоматизации**

МДК 03.01 Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

МДК 03.02 Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

ПП.03.01 Производственная практика

Специальность СПО: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Нормативный срок освоения ОПОП: на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Наименование квалификации (базовой): техник

Цели и задачи практики – требования к результатам освоения:

Рабочая программа практики является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств

В результате изучения практики студент должен освоить вид профессиональной деятельности ВД 3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации, и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Код	Профессиональные компетенции
ПК 3.1	Планировать работы по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации на основе организационно-распорядительных документов и требований технической документации.
ПК 3.2	Организовывать материально-техническое обеспечение работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.
ПК 3.3	Разрабатывать инструкции и технологические карты выполнения работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.
ПК 3.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом.
ПК 3.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства.

Освоение практики направлено на развитие общих компетенций:

Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в

	процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

В результате освоения практики студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> –Планирования работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации на основе организационно-распорядительных документов и требований технической документации; –организации материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническом обслуживании систем и средств автоматизации, выполнении производственных заданий персоналом; –разработки инструкций и технологических карт; выполнении работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации; –организации работ по устранению неполадок, отказов автоматизированного металлорежущего оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений в рамках своей компетенции; –выполнения работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации; –контроля качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом, соблюдению норм охраны труда и бережливого производства.
уметь	<ul style="list-style-type: none"> –Разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации; –организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам; –разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ; –на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности; –использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала для повышения эффективности решения производственных задач; –контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ; –поддерживать безопасные условия труда при монтаже, наладке и техническом обслуживании средств автоматизации и механизации; –разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства.
знать	<ul style="list-style-type: none"> –Действующие локальные нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность; –отраслевые примеры отечественной и зарубежной практики организации труда; –порядок разработки и оформления технической документации; –методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала; –методы оценки качества выполняемых работ; –правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка; –виды, периодичность и правила оформления инструктажа; –организацию производственного и технологического процесса.

Программой учебной практики предусмотрены следующие виды учебной работы:

Вид учебной работы	Всего часов
ПП.03.01 Производственная практика	72
Вид промежуточной аттестации в форме:	
дифференцированный зачет ПП.03.01	6 семестр