

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Шавырин Анатолий Александрович  
 Должность: Директор филиала  
 Дата подписания: 08.06.2022 09:25:51  
 Уникальный программный ключ:  
 4ecsb2246d73e59acafb014070ca8c229087c62

**Аннотация рабочей программы производственной практики ПП.02.01  
 ПМ.02. Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем  
 автоматизации с учетом специфики технологических процессов**

**МДК 02.01. Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации**

**МДК 02.02. Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация**

**ПП.02.01. Производственная практика**

**Специальность СПО: 15.02.14. Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)**

**Нормативный срок освоения ОПОП: на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев**

**Уровень подготовки: базовый**

**Наименование квалификации (базовой): техник**

**Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения:**

Рабочая программа производственной практики является частью основной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.02.14. Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств

**1.2. Цель и планируемые результаты освоения производственной практики:**

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить вид профессиональной деятельности ВД 2. Осуществлять сборку и апробацию моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов. и соответствующие ему профессиональные компетенции:

Код	Профессиональные компетенции
<b>ПК 2.1.</b>	Осуществлять выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации.
<b>ПК 2.2.</b>	Осуществлять монтаж и наладку модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.
<b>ПК 2.3.</b>	Проводить испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации.

Освоение направлено на развитие общих компетенций:

Код	Общие компетенции
<b>ОК 1</b>	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
<b>ОК 2</b>	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
<b>ОК 3</b>	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
<b>ОК 4</b>	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
<b>ОК 5</b>	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
<b>ОК 6</b>	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
<b>ОК 7</b>	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
<b>ОК 8</b>	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в

	процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
<b>ОК 9</b>	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
<b>ОК 10</b>	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
<b>ОК 11</b>	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

**В результате освоения студент должен:**

<b>Иметь практический опыт</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации;</li> <li>– осуществления монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации;</li> <li>– проведения испытаний модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации</li> </ul>
<b>уметь</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ с целью определения эффективности методов монтажа и рационального выбора элементной базы;</li> <li>– читать принципиальные структурные схемы, схемы автоматизации, схемы соединений и подключений;</li> <li>– подбирать оборудование, элементную базу и средства измерения систем автоматизации в соответствии с условиями технического задания;</li> <li>– оценивать качество моделей элементов систем автоматизации;</li> <li>– выполнять монтажные работы проверенных моделей элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документацией;</li> <li>– выбирать необходимые средства измерений и автоматизации с обоснованием выбора;</li> <li>– производить наладку моделей элементов систем автоматизации;</li> <li>– проводить испытания моделей элементов систем автоматизации с использованием контрольно-диагностических приборов, с целью подтверждения их работоспособности и адекватности.</li> </ul>
<b>знать</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– теоретические основы и принципы построения автоматизированных систем управления;</li> <li>– типовые схемы автоматизации основных технологических процессов отрасли;</li> <li>– структурно-алгоритмичную организацию систем управления и их основные функциональные модули;</li> <li>– устройство, схемные и конструктивные особенности элементов;</li> <li>– метрологическое обеспечение автоматизированных систем;</li> <li>– нормативные требования по проведению монтажных и наладочных работ автоматизированных систем;</li> <li>– технологию монтажа и наладки оборудования автоматизированных систем с учетом специфики технологических процессов;</li> <li>– методы оптимизации работы элементов автоматизированных систем.</li> </ul>

**Программой производственной практики предусмотрены следующие виды учебной работы:**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Всего часов</b>
ПП.02.01 Производственная практика	72

дифференцированный зачет ПП 02.01

6 семестр