

**Аннотация рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.02.01**  
**ПП.02 Организация выполнения работ по эксплуатации промышленного оборудования.**

**Специальность СПО:** 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

**Нормативный срок освоения ППССЗ:** на базе основного общего образования 3 года и 10 месяцев

**Уровень подготовки:** базовый

Наименование квалификации (базовой): техник-механик

**Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения:**

В результате изучения профессионального модуля и прохождения производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

– руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

– проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;

– участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

– выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;

– составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;

– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;

– методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;

– участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;

– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;

– участия в планировании работы структурного подразделения;

– организации работы структурного подразделения;

– руководства работой структурного подразделения;

– анализа процесса и результатов работы подразделения;

– оценки экономической эффективности производственной деятельности;

**уметь:**

– выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;

– выбирать технологическое оборудование;

– составлять схемы монтажных работ;

– организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

– организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования;

– пользоваться грузоподъемными механизмами;

– пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;

– рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;

– определять виды и способы получения заготовок;

– выбирать способы упрочнения поверхностей;

– рассчитывать величину припусков;

– выбирать технологическую оснастку;

– рассчитывать режимы резания;

- назначать технологические базы;
  - производить силовой расчет приспособлений;
  - производить расчет размерных цепей;
  - пользоваться измерительным инструментом;
  - определять методы восстановления деталей;
  - пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
  - пользоваться нормативной и справочной литературой;
  - учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;
  - пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;
  - выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;
  - выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;
  - пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;
  - выполнять регулировку смазочных механизмов; контролировать процесс эксплуатации оборудования;
  - выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
  - организовывать рабочие места; мотивировать работников на решение производственных задач;
  - управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
  - рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
- знать:**
- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
  - классификацию технологического оборудования; устройство и назначение технологического оборудования;
  - сложность ремонта оборудования; последовательность выполнения и средства контроля при пуско-наладочных работах;
  - методы сборки машин;
  - виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
  - допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
  - последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
  - классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
  - основные параметры грузоподъемных машин; правила эксплуатации грузоподъемных устройств;
  - методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;
  - виды заготовок и способы их получения; способы упрочнения поверхностей;
  - виды механической обработки деталей;
  - классификацию и назначение технологической оснастки;
  - классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
  - методы и виды испытаний промышленного оборудования;
  - методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
  - методы восстановления деталей; прикладные компьютерные программы;
  - виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;
  - правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
  - средства коллективной и индивидуальной защиты.
  - правила безопасной эксплуатации оборудования;
  - технологические возможности оборудования;
  - допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования;
  - основы теории надежности и износа машин и аппаратов;

- классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;
- методы регулировки и наладки технологического оборудования;
- классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;
- виды и способы смазки промышленного оборудования;
- оснастку и инструмент при смазке оборудования;
- виды контрольно-измерительных инструментов и приборов.
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- принципы делового общения в коллективе;
- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов.

#### **Перечень формируемых компетенций:**

Техник-механик должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник-механик должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.

ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.

ПК 2.3. Организовывать работу по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.

ПК 2.4. Применять различные методы регулировки и наладки промышленного оборудования.

#### **Программой профессионального модуля предусмотрены следующие виды учебной работы:**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Всего часов</b>
<b>Количество часов производственной практики ПП.02.01(всего)</b>	108
Дифференцированный зачет (ПП 02.01)	7 семестр