

**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение**  
**высшего образования**  
**«Югорский государственный университет»**  
**НИЖНЕВАРТОВСКИЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИКУМ (филиал)**  
**федерального государственного бюджетного образовательного учреждения**  
**высшего образования**  
**«Югорский государственный университет»**



## **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**


**Методические указания для студентов образовательных учреждений**  
**среднего профессионального образования**  
**всех форм обучения (очная, заочная)**  
**по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация про-**  
**мышленного оборудования (по отраслям)**

**г. Нижневартовск 2015**

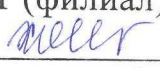
## ББК 30.08

### П-80

#### РАССМОТРЕНО

На заседании ПЦК «МД»  
Протокол № 2 от 19.10. 2015г.  
Председатель ПЦК  
 Л.Г. Таранина

#### УТВЕРЖДАЮ

Председатель методического совета  
ННТ (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»  
 Р.И. Хайбулина  
« 30 » ноября 2015г.

Методические указания по производственной практике разработаны на основе:

1. Рабочих программ производственной практики по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утв. 11.09.2015г.
2. Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), утв. 18.04.2014 г. № 344.
3. Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утв. 18.04.2013 г. №291.

#### Разработчик:

Таранина Лилия Габдрахимовна, высшая квалификационная категория, преподаватель Нижневартовского нефтяного техникума (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ».

#### Рецензенты:

1. Тетикли Н.М., высшая квалификационная категория, преподаватель Нижневартовского нефтяного техникума (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ».
2. Аббасова Э.А., ведущий инженер, АО «Самотлорнефтегаз».

Замечания, предложения и пожелания направлять в Нижневартовский нефтяной техникум (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Югорский государственный университет» по адресу: 628615, Тюменская обл., Ханты-Мансийский автономный округ, г. Нижневартовск, ул. Мира, 37.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Практика производственная проводится на базовых предприятиях города, в соответствии с заключенными договорами техникума и промышленных предприятий. Издаётся приказ по техникуму, в котором указываются распределение студентов по местам прохождения практики, сроки ее прохождения, руководители от техникума.

Со студентами проводится собрание, инструктаж по технике безопасности. Особое внимание на общем собрании уделяется целям и задачам практики, получению необходимой документации.

По прибытию на производственную практику за студентом закрепляется руководитель практики от предприятия, из числа квалифицированных специалистов, который обеспечивает выполнение программы практики, оказывает необходимую помощь.

## 2. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ

В период прохождения практики обучающимися ведется дневник практики. В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет графические, аудио-, фото, видео, материалы, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

По результатам практики обучающимся составляется отчет, согласно заданию, который утверждается организацией (подпись руководителя практики от предприятия и печати: на титульном листе, подтверждении, таблице, аттестационном листе, характеристике и дневнике – всего 6 печатей!). В вопросах для отчета отражается собранный материал для написания курсового проекта и выпускной квалификационной работы.

### **Содержание отчета:**

1. Титульный лист (печать)
2. Направление-подтверждение (печать)
3. Табель учета прохождения практики (печать)
4. Аттестационный лист (печать)
5. Характеристика (печать)
6. Дневник практиканта (печать)
7. Вопросы для отчета (копии документов)

### **Вопросы для отчета практика №1**

1. Должностная инструкция слесаря-ремонтника 2 разряда.
2. Правила техники безопасности при ремонте оборудования.
3. Паспорт ремонтируемого оборудования.
4. Технологический процесс ремонта оборудования.

### **Вопросы для отчета практика №2**

1. Характеристика предприятия, история и перспективы его развития.
2. Назначение, конструкция и принцип работы оборудования (чертежи: сборочный чертеж, чертежи деталей).
3. Основные неисправности в работе оборудования и способы их устранения.
4. Причины выхода из строя оборудования (анализ износа основных деталей оборудования), причины отказа.
5. Порядок сборки-разборки оборудования.
6. Составление дефектной ведомости.
7. Технологический процесс ремонта оборудования, испытание.
8. Техника безопасности при ремонте оборудования.

ПРИМЕЧАНИЕ: при подготовке вопросов № 2-7 рассматривать конкретную марку оборудования (в соответствии с темой курсового проекта).

### **Вопросы для отчета практика №3 (преддипломная)**

1. Краткая характеристика предприятия (задачи, производственные связи).
2. Технологическая схема установки или планировка цеха по ремонту оборудования.
3. Организация и проведение рационализаторской работы (новые технологии, внедрение новой техники).
4. Технологический процесс ремонта оборудования (разборка, мойка, дефектация, способы ремонта, сборка, испытание, диагностика).
5. Материал для спецвопроса (техпроцесс ремонта деталей, изменения конструкции оборудования, увеличение МРП, механизация трудоемких процессов).
6. Калькуляция себестоимости ремонта оборудования, капитальные и текущие затраты (по спецвопросу).
7. Техника безопасности по техпроцессу ремонта.

## Дневник практиканта

Дата	Рабочее место (участок)	Содержание выполняемой работы, наблюдения

Руководитель практики \_\_\_\_\_

Подпись МП

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

\_\_\_\_\_,  
студент на \_\_\_\_\_ курсе по специальности СПО \_\_\_\_\_

успешно прошел(ла) \_\_\_\_\_  
производственную практику по профессиональному модулю \_\_\_\_\_

в объеме \_\_\_\_\_ часов с «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. по «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
в организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
наименование организации, юридический адрес

Виды и объем работ, выполненные обучающимся во время практики:

Объем работ (час)	Виды работ	Качество выполнения работ (балл)
Итого		Средний балл

Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика \_\_\_\_\_

Руководитель практики \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность)

Дата

Ответственного лица организации \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О., должность, печать) М.П.

**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Югорский государственный университет» (ЮГУ)**

**НИЖНЕВАРТОВСКИЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИКУМ  
(филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Югорский государственный университет»  
(ННТ (филиал) ФГБОУ ВО «ЮГУ»)**

(11 межстрочных интервалов)

**ОТЧЕТ**

**по производственной практике  
ННТО. 15.02.01. 04 3МЭ30 00 ТО**

(16 жирный)  
(1 межстрочный интервал)  
(14 жирный)  
(1 межстрочный интервал)  
(14 жирный)

(7 межстрочных интервалов)

Разработал студент \_\_\_\_\_ **Королев Д.А.**  
(1 межстрочный интервал)  
Руководитель практики от предприятия \_\_\_\_\_ **Иванов Л.Р.**  
Подпись М.П. (1 межстрочный интервал)  
Руководитель практики от техникума \_\_\_\_\_ **Таранина Л.Г.**

**Нижневартовск 2016**

(14 жирный)

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Практика № 1 по профилю специальности

Требования к знаниям обучающихся	Содержание практики, виды работ	Объем часов
Типовая должностная инструкция слесаря-ремонтника 2 разряда	Знакомство с должностной инструкцией слесаря-ремонтника 2 разряда на данном предприятии	2
Правила техники безопасности при ремонте оборудования	Изучение правил техники безопасности на данном предприятии	4
Основные приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	Разборка, ремонт, сборка и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	50
	Ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря-ремонтника более высокой квалификации.	100
Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости	Слесарная обработка деталей по 12-14 классам качества.	10
Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок	Промывка, чистка, смазка деталей и снятие заливов.	50
Назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов. Основные механические свойства обрабатываемых материалов	Выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках.	20
	Шабрение деталей с помощью механизированного инструмента.	4
	Изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки.	12
Всего	Производственная практика	252
Итоговая аттестация	Дифференцированный зачет	

### 3.2 Практика № 2 по профилю специальности

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание практики, практический опыт	Объем часов
<p><b>ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования</b>  МДК.01.01. Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними  МДК.01.02. Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними</p>	<p>Участие в руководстве работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования; участие в проведении контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;  выбор методов восстановления деталей и участие в процессе их изготовления;  составление документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования</p>	108
<p><b>ПМ.02 Организации и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования</b>  МДК.02.01. Эксплуатация промышленного оборудования</p>	<p>Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;  выбор методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;  участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;  составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования</p>	108
<p><b>ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения</b>  МДК.03.01. Организация работы структурного подразделения</p>	<p>Участие в планировании работы структурного подразделения;  участие в организации работы структурного подразделения;  участие в руководстве работой структурного подразделения;  участие в анализе процесса и результатов работы подразделения;  участие в оценке экономической эффективности производственной деятельности</p>	108
Всего	Производственная практика	324
Итоговая аттестация	Дифференцированный зачет	



### 3.3. Практика № 3 преддипломная

Наименование	Содержание практики, виды работ, задания	Объем часов
Раздел 1. Ознакомление с предприятием	<p>Ассортимент выпускаемой продукции, объёмы производства, перспективы развития. Структура предприятия, его техническая оснащённость. Взаимосвязь и расположение основных и вспомогательных цехов.</p> <p>Направление грузовых потоков в цехах предприятия, внутрифабричный транспорт. Складское хозяйство предприятия.</p> <p>Правила внутреннего распорядка на предприятии, техники безопасности и противопожарной защиты. Охрана окружающей среды. Система освещения и нормы освещённости. Принятые нормы температуры и влажности воздуха.</p>	8
Раздел 2. Изучение работы основных отделов и служб предприятия. Сбор материала для дипломного проектирования	<p>Последовательность выполнения технологических операций в основных цехах. Оборудование, транспорт и приспособления в цехе. Порядок сдачи оборудования в ремонт и выдача из ремонта. Правила оформления нормативно - технической документации на ремонтные работы. Организация ремонта оборудования. Оценка качества ремонта оборудования. Монтаж и демонтаж оборудования, применяемые устройства, приспособления, документация. Правила пользования инструментами и приспособлениями, механизация работ. Техника безопасности при ремонте и монтаже оборудования.</p>	56
Раздел 3. Выполнение функций инженерно-технических работников среднего звена (мастера или бригадира-ремонтника)	<p>Обеспечение ритмичности работы на участках, анализ загруженности отдельных операций, контроль за соблюдением технологической дисциплины. Инструктаж по выполнению рабочих приёмов и уходу за оборудованием. Контроль за качеством выпускаемой продукции, выполнение графика ремонта оборудования и его технической эксплуатации. Участие в разработке мероприятий по внедрению новых технологий, улучшению условий труда.</p>	80
Всего	Производственная практика	144
Итоговая аттестация	Дифференцированный зачет	

## 4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Аттестация по итогам практики проводится на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

По результатам практики руководителями практики от предприятия заполняется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики.

По итогам прохождения производственной практики студенты сдают отчет с устным собеседованием у преподавателя – руководителя практики от техникума.

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	Демонстрация использования грузоподъемных механизмов в соответствии с правилами эксплуатации грузоподъемных устройств и соблюдением техники безопасности. Демонстрация использования условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ в соответствии с правилами	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ на производственной практике
ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	Демонстрация точности выполнения измерения деталей и узлов оборудования в соответствии с правилами использования контрольно-измерительного инструмента.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	Демонстрация способности проводить испытания простых узлов промышленного оборудования	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.	Демонстрация точности выполнения слесарной обработки деталей, в соответствии с требованиями 12-14 качества.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 1.5. Проектировать и составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования	Демонстрация выполнения эскизов деталей при ремонте промышленного оборудования. Демонстрация использования компьютерной техники и прикладных ком-	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике.

в соответствии с ЕСКД.	пьютерных программ. Демонстрация использования нормативной и справочной литературы.	Выполнение и защита отчета по практике
ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	Демонстрация выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	Демонстрация выбора методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 2.3. Организация работ по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования	Помощь в составлении документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования (заполнение дефектных ведомостей и др. документации)	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 3.1. Участвовать в планировании работы структурного подразделения.	Сбор материала по работе структурного подразделения	Оценка выполнения курсовой работы по ПМ.03
ПК 3.2. Участвовать в организации работы структурного подразделения.	Сбор материала по организации работы структурного подразделения. Умение организовывать рабочее место	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.	Анализ процесса и результатов работы подразделения Рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования. Оценка экономической эффективности производственной деятельности	Оценка выполнения курсовой работы по ПМ.03

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и теоретических занятиях, при выполнении работ по производственной практике
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и теоретических занятиях, при выполнении работ по производственной практике
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- эффективный поиск необходимой информации; - использование различных источников, включая электронные	Экспертная оценка при защите отчета по производственной практике
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- эффективное взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	Экспертное наблюдение и оценка на практических и теоретических занятиях, при выполнении работ по производственной практике
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды, результат выполнения заданий	- проявление ответственности за результат выполнения заданий.	Экспертное наблюдение и оценка при выполнении работ по производственной практике

## ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утв. 18.04.2013 г. №291.
2. Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.
3. Грецкая Г.Т. Основы организации и методики проведения производственной практики учащихся средних специальных учебных заведений. – М.: Высшая школа, 1982.
4. Катаев А.М. Слесарное дело. - Спб.: Издательство «Лань», 2000. - 176 с.
5. Мокров А.Н.; Елизаров Л.И. «Практика слесарного дела», Москва 1990.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....</b>	<b>3</b>
<b>2. ЗАДАНИЕ НА ПРАКТИКУ.....</b>	<b>3</b>
<b>3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ... </b>	<b>7</b>
<b>4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....</b>	<b>10</b>
<b>ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ.....</b>	<b>13</b>

# **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

**Методические указания для студентов образовательных учреждений  
среднего профессионального образования  
всех форм обучения (очная, заочная)  
по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация про-  
мышленного оборудования (по отраслям)**

Методические указания разработала преподаватель: Таранина Л.Г.

**Подписано к печати 30.11.2015 г.**

Формат 60x84/16

Тираж

Объем **0,9** п.л.

Заказ

**50 экз.**

---

## **МИНОБРНАУКИ РОССИИ**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования**

**«Югорский государственный университет»**

**НИЖНЕВАРТОВСКИЙ НЕФТЯНОЙ ТЕХНИКУМ (филиал)**

**федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования**

**«Югорский государственный университет»**

628615 Тюменская обл., Ханты-Мансийский автономный округ,

г. Нижневартовск, ул. Мира, 37.